

GMW 630-16

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4: E630-16

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0,020	0,70	0,250	0,010	0,010	15,00	4,00	0,20	2,00

Características Técnicas

O **GMW 630-16** é um eletrodo rutilico, com revestimento resistente à umidade, para a soldagem das ligas **17.4.Cu.R** e **17-4PH**.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)*

Limite de Escoamento	635 MPa
Resistência à Tração	1035 MPa
Alongamento	10 %

* 750 °C/2h, com resfriamento ao ar + 550 °C/2h, com resfriamento ao ar.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 110
3,20	350	80 – 140
4,00	350	100 – 180

Dureza: 330 HV

Posições de Soldagem



Todas as posições.



GMW Embalagens a Vácuo

Aumente a sua produtividade e **reduza** os seus custos utilizando os consumíveis de soldagem GMW WELDING.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2023