

GMW FC 316L

Norma:

AWS A5.22/ ASME SFA-5.22 E316LT1-1/-4

Características Técnicas

O **GMW FC 316L** é um arame tubular inoxidável rutilico para soldar sob proteção gasosa. O depósito contém 19% de Cromo, 12% de Níquel, 2,8% de Molibdênio e baixo teor de Carbono. A aparência do cordão é ótima, muito boa penetração e com alta produtividade. Especialmente desenvolvido para soldagem fora de posição e pode ser utilizado com o gás de proteção CO₂ ou Ar-CO₂.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
0,90	20 – 32	100 – 250
1,20	22 – 35	130 – 270
1,60	22 – 35	150 – 300

Fluxo de Gás : 10 / 20 L/min.

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,03	0,80	1,30	19,0	12,5	2,80

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	360 MPa
Limite de Resistência	550 MPa
Alongamento	25 %

Posições de Soldagem



Todas as posições.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2017