

## GMW Silver 40

## GMW Silver 40R

Norma:

DIN 8513 L-Ag 40 Cd

### Características Técnicas

O **GMW Silver 40** é uma vareta para brasagem que deposita uma liga de Prata e apresenta a menor temperatura de trabalho possível, bem como ótima capilaridade para a brasagem nas juntas em ligas de Aço, ligas de Níquel; Ferro Fundido maleável; Cobre, suas ligas e Carbonetos. As juntas de soldagem com o **GMW Silver 40** mostram bons resultados em ambientes marítimos.

Campo de Aplicação: utilizado para brasagem conjunta a temperaturas de trabalho de no máximo 200 °C.

Obs.: Tocha de acetileno, tocha de ar/gás, aquecimento por indução e resistência.

### Condição de Fornecimento

Diâmetro

( mm )

1,60

2,40

3,20

### Análise Química Típica %

Zn	Ag	Cu	Cd
balanço	40,00	19,00	20,00

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Resistência à Tração	390 MPa
Alongamento	25 %