

GMW COOPER AIE

Norma:

AWS A5.6/ASME SFA-5.6 ECUAl-A1

Características Técnicas

O **GMW COOPER AIE** é um eletrodo de bronze-alumínio para soldagem ou revestimento de ligas similares, aços carbono ou ferro fundido. O depósito é resistente à corrosão da água do mar, o que permite a recuperação de hélices de embarcações; com baixo coeficiente de fricção é indicado para revestimentos de eixos, mancais, fusos, guia de válvulas em todo tipo de indústria.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,20	350	100 – 120
4,00	350	120 – 140

Análise Química Típica %

Al	Fe	Mn	Cu
8,00	1,00	0,50	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	485 MPa
Alongamento	30 %

Dureza:

1ª Camada Aço Carbono	190 HB
2ª Camada Aço Carbono	150 HB

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.

Manter o eletrodo na posição vertical, arco curto e oscilar levemente. Preaquecer (200 °C) quando da soldagem de bronze-alumínio. Selecionar a corrente mais baixa possível.