GMW FC 91T1-D1

Norma:

AWS A5.29/ASME SFA-5.29: E91T1-D1C

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,060	1,40	0,20	0,015	0,015	0,40

Características Técnicas

O **GMW FC 91T1-D1** foi desenvolvido para atender as propriedades mecânicas e resistência à corrosão de determinados aços para vasos de pressão.

Oferece excelente desempenho para o soldador, com perfil de cordão superior e baixos níveis de respingos.

A liga de Manganês-Molibdênio torna este metal de adição particularmente adequado para a união de aços como: ASTM A302 Gr. B, A49, A291 e A735.

Propriedades Mecânicas
(valores típicos, como soldado)

Resistência à Tração	660 MPa
Limite de Escoamento	580 MPa
Alongamento	24 %
Impacto a -30 ºC	45 J



Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	18 – 33	120 – 320
1,40	20 – 34	130 – 350
1,60	22 – 38	170 – 400

Gás de Proteção: 100 % CO_2.

Condições de Fornecimento:

- bobinas de 15 kg, embaladas a vácuo.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2026