

**GMW**
WELDING

Eletrodo Revestido

GMW COOPER SnE

Norma:

AWS A5.6/ASME SFA-5.6 ECuSn-C

Características Técnicas

O **GMW COOPER SnE** é um eletrodo de Bronze-Estanho para união de Bronze fosforoso, soldas dissimilares de metais, Bronze com aço Carbono ou Ferro fundido.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	300	80 – 100
3,20	350	110 – 130
4,00	350	150 – 170

Análise Química Típica %

Sn	Si	Cu
7,00	0,20	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	345 MPa
Alongamento	34 %
Dureza	75 HB

Posições de Soldagem

Plana / Horizontal.

Manter o eletrodo a 90° da peça a ser soldada. Preaquecer acima de 5 mm de espessura entre 100 – 200 °C e retardar o resfriamento.