

GMW 8018-W2 MR

Normas:

AWS A5.5/ASME SFA-5.5: E8018-W2 H4R

Análise Química Típica %

C	Cr	Mn	Si	Ni	Cu
0,06	0,50	0,90	0,50	0,60	0,50

Características Técnicas

O **GMW 8018-W2 MR** é um eletrodo revestido do tipo básico, de baixo teor de hidrogênio, desenvolvido para a soldagem de aços resistentes à corrosão atmosférica. É especialmente indicado para a união de aços patináveis, como o CORTEN A-B-C, PATINAX, INDATEN e ACOR. Apresenta arco curto, vazamento regular e escória de fácil remoção.

Campo de Aplicação

É recomendado principalmente para aplicações em obras de infraestrutura e construção civil, incluindo pontes, postes, defensas e guias de segurança, estruturas de suporte de carga e demais construções sujeitas à exposição atmosférica.

Propriedades Mecânicas

(valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento	>460 MPa
Resistência à Tração	>550 MPa
Alongamento	>19 %
Impacto a -18 °C	27 J

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	80 – 110
3,20	350	130 – 150
4,00	350	150 – 190
5,00	450	200 – 250

