

Vareta TIG e Arame MIG

GMW Lumi 5356

Norma:

AWS A5.10/ASME SFA-5.10: ER5356

GMW Lumi 5356M

Análise Química Típica (%)

Al	Mg	Mn	Si	Ti	Cu	Cr	Zn	Fe
balanço	4,50 – 5,50	0,05 – 0,20	0,25 máx.	0,06 – 0,20	0,10 máx.	0,05 – 0,20	0,10 máx.	0,40 máx.

Características Técnicas

A vareta de solda TIG e o arame MIG de Alumínio **GMW Lumi 5356 e GMW Lumi 5356M**, respectivamente, apresentam como características: alta resistência ao cisalhamento; moderada resistência à tração; bom acabamento na anodização e superior resistência à corrosão quando exposto à água salgada. Não é indicado para altas temperaturas. O principal elemento de liga é o Magnésio.

Campo de Aplicação: As características do alumínio permitem que estas ligas tenham uma diversa gama de aplicações: para-choques e suportes automotivos; estruturas para indústria naval; painéis (**5356**). Soldagem com alta velocidade em chanfros; soldagem de filetes em sistemas robotizados necessitando de pouca limpeza pós soldagem (**5356M**).

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	120 MPa
Resistência à Tração	250 MPa
Alongamento	25 %

Condições de Fornecimento

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
1,20	—
1,60	—
2,40	1000
3,20	1000



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2022