



# Eletrodo Revestido

## GMW 347-17

Eletrodo estabilizado para aços Cr-Ni, tipo 19/9, resistentes à corrosão. Alma ligada.

### Normas:

AWS A5.4 /ASME SFA-5.4 E347-17

EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R

### Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0,04	0,70	1,00	19,00	10,00	8 X C

### Características Técnicas

O **GMW 347-17** é um eletrodo de alta qualidade, indicado para a soldagem de aços inoxidáveis do tipo 19/9, estabilizados ou não, como também para os aços fundidos de tipos similares. Quando for empregado em soldagens de aços estabilizados, resiste à corrosão intercrystalina até 400 °C. O seu baixo teor de Carbono evita o tratamento a altas temperaturas.

A remoção de escória é fácil e o depósito apresenta-se sem salpicos ou mordeduras.

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	375 MPa
Limite de Resistência	590 MPa
Alongamento	30 %

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem

#### CC(+) ou CA

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
2,00	300	40 – 55
2,50	300	55 – 75
3,20	350	75 – 100
4,00	350	100 – 130
5,00	450	130 – 170

### Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.