

GMW 7024

Norma:

AWS A5.1/ASME SFA-5.1 E7024

Características Técnicas

O GMW 7024 é um eletrodo de alta velocidade e alta deposição com um cordão liso, baixos níveis de respingos e uma taxa de queima extremamente rápida para posições de soldagem planas e horizontais. Este material foi desenvolvido para alta eficiência em uma única passagem. Apresenta excelente remoção de escórias e boa aparência do grânulo.

O GMW 7024 é utilizado para soldagem de filetes planos e horizontais em estruturas de navios, pontes, aços estruturais para edifícios e estruturas de soldagem em geral, bem como em fabricação de placas, de tanques, construção de barcas, construção e equipamentos de terraplanagem.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CC(-)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,20	350	130 – 170
4,00	450	140 – 230
5,00	450	210 – 350
6,00	450	270 – 430

Análise Química Típica (%)

C	Si	Mn	P	S
0,10	070	1,25	0,020	0,015

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	400 MPa
Resistência à Tração	482 MPa
Alongamento	17 %

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2021