GMW NiCu-7

Normas:

AWS A5.14/ASME SFA-5.14 ENiCu-7

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Ni	Fe	Ti	Al	Cu
< 0,05	0,70	3,00	balanço	1,00	0,70	0,30	29,00

Características Técnicas

O **GMW NiCu-7** é um eletrodo de revestimento básico, especialmente indicado para a soldagem e o enchimento de todas as ligas do tipo Cupro-Níquel (Monel). Também é indicado para a união de materiais dissimilares, como aços com cobre e ligas de cobre, ligas de níquel-cobre, ferro fundido, entre outras combinações de materiais.

Campo de Aplicação: na construção de aparelhos de alto padrão, na indústria química e petroquímica, de instalações evaporadoras de água do mar, assim como na construção de equipamentos navais, constitui um outro setor de aplicação totalmente especial deste eletrodo.

Particularmente indicado para os seguintes materiais de base:

DIN	Nº Material
Ni Cu 30 Fe	2.4360

Propriedades Mecânicas (*valores típicos*)

Limite de Escoamento	> 300 Mpa
Resistência à Tração	> 450 Mpa
Alongamento	> 30 %
Impacto (+ 20 ºC)	80 J

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	300	55 – 70
3,20	350	75 – 110
4,00	350	90 – 130
5,00	450	135 – 160



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2022