

GMW FC 81T-1 Ni1M

Norma:

AWS A5.29/ASME SFA-5.29: E81T1-Ni1M-H8

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Ni
0,070	1,30	0,450	0,010	0,012	1,00

Características Técnicas

O **GMW FC 81T-1 Ni1M** é um arame tubular do tipo rutílico para a soldagem em passe único ou multipasse em todas as posições. Produz um metal de solda contendo 1% de Níquel, com excelente tenacidade a impactos em baixas temperaturas. Designado para a soldagem de equipamentos petroquímicos, construções navais e caldeiraria pesada.

Gás de Proteção: 75% de Argônio + 25% de CO₂.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	150 – 360	28 – 35
1,60	190 – 500	27 – 39

Propriedades Mecânicas

(valores típicos, como soldado)

Resistência à Tração	580 MPa
Limite de escoamento	520 MPa
Alongamento	23 %
Impacto a -40 °C	90 J



Condições de Fornecimento:

- bobinas de 15 kg, embaladas a vácuo.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2026