



GMW
WELDING

Eletrodo Revestido

GMW Cast Repair

Norma:

AWS A5.15/ASME SFA-5.15 ~ESt

Características Técnicas

O **GMW Cast Repair** é um eletrodo com revestimento grafítico, indicado para a realização de almofada sadia, sob ferro fundido de má fundição ou contaminado de óleos ou resíduos pertinentes à operação do componente a ser soldado. O **GMW Cast Repair** tem um arco suave e boa penetração. Pode ser aplicado em qualquer posição, sem problemas. Sempre antes de aplicar o **GMW Cast Repair** deve-se limpar bem a área a ser soldada; utilizar a menor corrente possível e arco curto. O depósito de solda não é usinável.

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Limite de Resistência	400 MPa
Dureza :	330 HB - 2º Camada

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	75 – 100
3,20	350	85 – 110
4,00	450	110 – 130
5,00	450	120 – 150

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2021