



**GMW**  
WELDING

## Arame Metal Cored

# GMW 120 MC

### Norma:

AWS A5.28 E120C-GH4

### Características Técnicas

O **GMW 120 MC** é um arame Metal Cored desenvolvido para a soldagem de aços de granulação fina. Em decorrência do processo de fabricação do Arame Metal Cored, o depósito de solda apresenta teores de hidrogênio difusível  $< 3 \text{ ml/100 g}$ .

Ótima aparência, baixo nível de respingos e ausência de escória, assim como alimentação uniforme são as principais características do **GMW 120 MC**.

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC (+)

| Diâmetro<br>( mm ) | Corrente<br>( A ) | Voltagem<br>( V ) |
|--------------------|-------------------|-------------------|
| 1,20               | 120 – 320         | 18 – 33           |
| 1,60               | 170 – 400         | 22 – 38           |

Gás de Proteção: Argônio + 20 – 25% CO<sub>2</sub>

Vazão de Gás: 15 a 20 litros/min.

### Análise Química Típica %

| C    | Si   | Mn   | Cr   | Ni   | Mo   |
|------|------|------|------|------|------|
| 0,06 | 0,70 | 1,90 | 0,60 | 2,10 | 0,50 |

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Limite de Escoamento | $\geq 890 \text{ MPa}$ |
| Resistência à Tração | 940 – 1180 MPa         |
| Alongamento          | $\geq 15 \%$           |
| Impacto a -40 °C     | $\geq 47 \text{ J}$    |

### Posições de Soldagem



Todas as posições.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2022