



**GMW**  
WELDING

# Arame Tubular Autoprottegido

## GMW XTRA 65CN OA

### Norma:

DIN 8555 MF 10 GF 65 GRZ

### Características Técnicas

O **GMW XTRA 65CN OA** é um arame tubular autoprottegido para revestimentos protetores; depósito de solda com alto teor de Cromo e Nióbio; indicado para componentes sujeitos à abrasão severa e altos impactos até temperaturas de 300 °C. O **GMW XTRA 65CN OA** deposita metal de solda com uma matriz tenaz enriquecida de duros e complexos carbonetos, propiciando uma excepcional performance em abrasão com finas ou grossas partículas.

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,60	20 – 30	150 – 350
2,00	20 – 30	200 – 400
2,40	20 – 40	250 – 450
2,80	20 – 40	250 – 450

### Análise Química Típica (%)

C	Si	Cr	Nb	B
5,00	1,00	20,00	3,00	+

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Dureza	62 – 67 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

### Posições de Soldagem



Plana / Horizontal



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2021