

GMW RTW FLUX

Fluxo aglomerado semibásico.

Norma:

ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H5

Características Técnicas: O **GMW RTW FLUX** é um fluxo aglomerado semibásico indicado para a soldagem de revestimentos pelo processo de arco submerso com arame ou twin-arc. O **GMW RTW FLUX** apresenta estabilidade metalúrgica e constantes características operacionais em uma ampla faixa de corrente. Baixo consumo de fluxo, alta resistência a porosidade, bem como baixo hidrogênio e baixa sensibilidade a arc-blow são as características deste fluxo. O depósito de solda exibe uma superfície lisa, boa molhabilidade e uma remoção de escória autodestacável, mesmo em altas temperaturas de soldagem (> 300 °C).

Aplicação: O **GMW RTW FLUX** pode ser soldado em CC(+), CC(-) ou CA em combinação com os arames **GMW RTW** usados para revestimentos.

Análise Química Típica %

SiO ₂ + TiO ₂	Al ₂ O ₃ + MnO	CaO + MgO	CaF ₂
15%	25%	35%	25%

Densidade: 1,0 - 1,1 kg / dm³

Granulometria: 3 - 25

Limpeza: remova as oxidações, graxas, óleos e sujeiras antes da soldagem.

Preparação da superfície: remover as trincas, deformações e superfícies endurecidas por usinagem ou retífica.

Espessura do revestimento: evitar os excessivos depósitos de revestimentos duros. Usar camadas de amanteigamento antes de aplicar os revestimentos duros.

Histórico Térmico: selecionar um preaquecimento apropriado, interpasse, temperatura de encharque e PWHT adequados.

Procedimento de soldagem: utilizar corrente apropriada (típica: 130-140 A por mm do diâmetro do arame) e 27 – 30 V com uma velocidade de 40 ± 5 cm/min. Utilizar, também, um apropriado baixo *heat input*, o que mantém boas as taxas de diluição e melhora os depósitos de revestimento duro.

Armazenagem: com as embalagens intactas, o fluxo pode ser utilizado por até um ano após a fabricação. Quanto a ressecagem, a temperatura indicada é de 300°C ± 50 °C / 1 hora.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.