

GMW Ultra Hard 67

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW Ultra Hard 67** oferece um depósito de solda altamente resistente à abrasão e impactos moderados.

Em decorrência da sua nanoestrutura em uma liga à base de Ferro e extremamente rica em carbeto de boro, o **GMW Ultra Hard 67** apresenta alta dureza.

Campo de Aplicação:

Misturadores, ventiladores de exaustão, transportadores de alta pressão, roscas sem fim, pás e lâminas de misturadores, bombas de lama, roscas de extrusão, misturadores de moinhos de carvão, pás secadoras de escória, Chutes de transferência, pás misturadoras de asfalto, revestimento de bagaceiras e pentes.

Indicado para trabalhos até 650 °C.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stick-out (mm)
1,60	30	300	20

Gás de Proteção: 75% Ar – 25% CO₂

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza	65 – 70 HRC
Microdureza	900 HV

