

Arame Tubular

GMW FC 309L

Norma:

AWS A5.22/ASME SFA-5.22 E309LT1-1/-4

Características Técnicas

O **GMW FC 309L** é um arame tubular inoxidável rutílico para soldar sob proteção gasosa. O depósito contém 23% de Cromo, 12% de Níquel e baixo teor de Carbono. A aparência do cordão é ótima, muito boa penetração e com alta produtividade. Especialmente desenvolvido para soldagem fora de posição e pode ser utilizado com o gás de proteção CO₂ ou Ar-CO₂.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
0,90	20 – 32	100 – 250
1,20	22 – 35	130 – 270
1,60	24 – 37	150 – 300

Fluxo de Gás: 10 / 20 L/min.

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,03	0,70	1,40	23,00	12,50

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	320 MPa
Limite de Resistência	520 MPa
Alongamento	30 %

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.