

Vareta TIG e Arame MIG

GMW Lumi 4043

GMW Lumi 4043M

Norma:

AWS A5.10/ASME SFA-5.10 ER4043

Análise Química Típica (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ti	Zn
balanço	4,50 – 6,00	0,80 máx.	0,30 máx.	0,05 máx.	0,05 máx.	0,20 máx.	0,10 máx.

Características Técnicas

A vareta de solda TIG e o arame MIG de alumínio denominados respectivamente **GMW Lumi 4043** e **GMW Lumi 4043M**, apresentam como principal elemento de liga em sua composição o Silício, o que confere ao Alumínio uma leve redução do seu ponto de fusão, garantindo assim uma boa soldabilidade e um cordão de solda bem homogêneo. Estas ligas não são indicadas para ligas ricas em Magnésio e para peças que serão posteriormente anodizadas. São utilizadas para soldar bases que sofram tratamento térmico, bem como podem ser usadas para unir materiais forjados a materiais fundidos. O Silício no arame ou vareta aumenta a fluidez da mistura, o que facilita o trabalho do soldador. Solda em todas as posições.

Campo de Aplicação: As características do Alumínio permitem que estas ligas tenham uma diversa gama de aplicações: soldas de chapas; estruturas e peças fundidas de Alumínio; brasagem de Alumínio; refletores.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	60 MPa
Resistência à Tração	120 MPa
Alongamento	18 %

Condições de Fornecimento

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
1,20	—
1,60	—
2,40	1000
3,20	1000



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2021