

# GMW FC 71T-12M

## Norma:

AWS A5.20/A5.20M/ASME SFA-5.20: E71T-12M-JH8, E71T-1M-JH8

## Características Técnicas

O **GMW FC 71T-12M** é um arame tubular para a soldagem de aço carbono em todas as posições utilizando como gás de proteção D0% de CO<sub>2</sub> e 75% de Argônio + 25% de CO<sub>2</sub>.

Ótima aparência, baixo nível de respingos e escória autodestacável e uma alimentação uniforme são as principais características do **GMW FC 71T-12M**

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro ( mm )	Voltagem ( V )	Corrente ( A )
1,20	18 – 33	120 – 320
1,40	20 – 34	130 – 350
1,60	22 – 38	170 – 400

✓ Hidrogênio Difusível: < 4 ml/100 g

✓ Fluxo de Gás: 10 / 20 L/min.

## Análise Química Típica %

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,50	1,30	0,015	0,010

## Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	550 MPa
Limite de Resistência	580 MPa
Alongamento	28%
Impacto a -20 °C	> 27 J

## Posições de Soldagem



Todas as posições.