

GMW XTRA HSS MC

Norma:
Desenvolvimento GMW

Análise Química Típica %

C	Si	Cr	Mo	V	W
0,60	0,30	4,00	4,50	1,00	1,50

Características Técnicas

O **GMW XTRA HSS MC** é um arame Metal Cored indicado para a recuperação de aços ferramenta destinados ao corte, assim como para aplicações altamente resistentes ao desgaste.

Dureza

Duas camadas no máximo: 58 – 62 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stick out (mm)	Vazão de Gás (L/min.)
1,20	24 – 32	100 – 300	12 – 25	10 – 20
1,60	24 – 32	150 – 300	12 – 25	10 – 20

Gás de Proteção: 75% Ar – 25% CO₂