

GMW WTH2

Norma:

AWS A5.12/ASME SFA-5.12 EWth-2

Características Técnicas

O **GMW WTH2** é um metal utilizado como eletrodo “não consumível” nos processos TIG, Plasma e similares, de forma que na solda ao arco com proteção a gás torna-se possível soldar duas partes sem adicionar solda. Em decorrência da crescente irradiação emanada deste metal, os eletrodos com Tório apresentam melhor propriedade de ignição, maior estabilidade de arco, assim como maior condutibilidade elétrica e vida útil mais longa do que os eletrodos de Tungstênio puro.

Campo de Aplicação: é empregado para soldar aços em geral. Porém, é ideal para soldagem de aço carbono, aço inoxidável, Níquel e Titânio. Indicados especialmente para soldas com corrente contínua.

Ponta vermelha

Contém 97,30 % mín. de Tungstênio
e entre 1,7 e 2,2 % de Tório.

Condições de Fornecimento

Ø 1,6 / 2,4 / 3,20 mm : caixa com 10 peças cada.

Dimensões de Soldagem**CC(+) ou CC(-)**

Diâmetro	Comprimento
(mm)	(mm)
1,60	150
2,40	150
3,20	150