



GMW
W E L D I N G

SOLDAGEM DE MARTELOS DESFIBRADORES

www.gmw.com.br



MARTELOS DESFIBRADORES

Para garantir o bom desempenho dos martelos, é essencial que o processo de recuperação, que inclui a soldagem, seja realizado com grande precisão e cuidado, pois uma simples aplicação de material sobre a área desgastada para preenchimento pode causar sérios problemas durante o uso.

Com o objetivo de apresentar um procedimento apropriado que assegure eficiência e durabilidade satisfatórias, a GMW Welding com sua expertise e experiência, indica os melhores consumíveis para executar essa tarefa, garantindo assim:

- 1-Aumento da vida útil dos martelos desfibradores***
- 2-Melhor índice de preparo devido à baixa taxa de desgaste***
- 3-Redução das paradas de equipamentos***
- 4-Aumento da produtividade e qualidade***
- 5-Redução dos custos de manutenção***





GMW
WELDING

BASE

Base - Reconstrução

Produto	Norma	Análise Química
GMW FC 71T-1 DG	AWS A5.20/ASME SFA-5.20: E71T-1C /1M	C - 0,05 Si - 0,50 Mn - 1,30 P - 0,015 S - 0.010

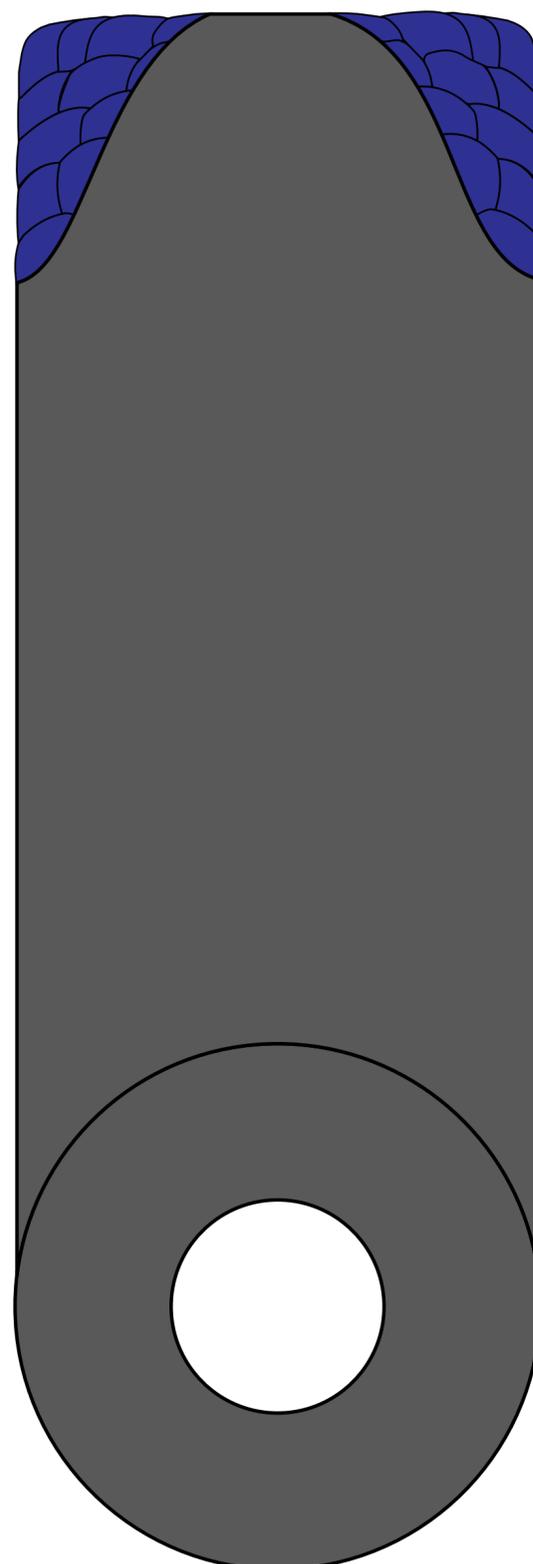
O GMW FC 71T-1 DG é um **arame tubular** para a soldagem de aço carbono, em todas as posições, utilizando como gás de proteção o CO2 ou mistura 75% Argônio + 25% CO2.

Ótima aparência, baixo nível de respingos e escória autodestacável e uma alimentação uniforme são as **principais características** do GMW FC 71T-1 DG

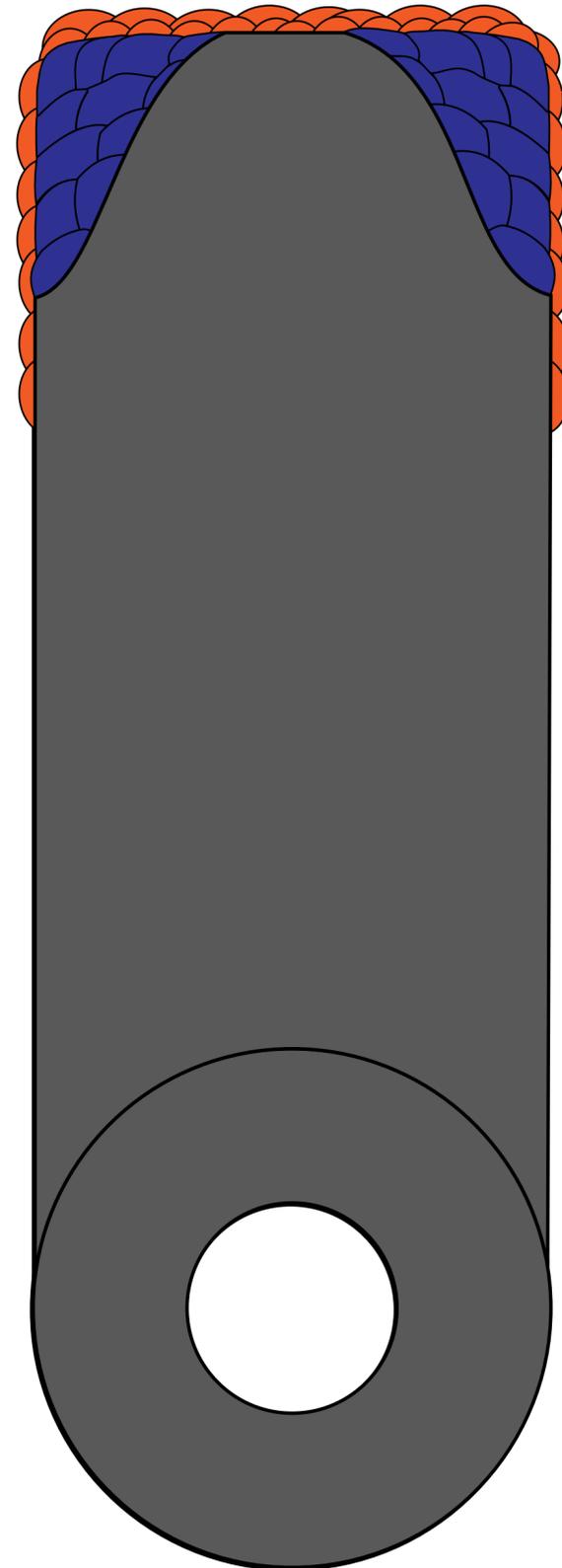
Base

Produto	Norma	Análise Química
GMW BASEMAX	Desenvolvimento GMW	C -0,80 Si - 0,50 Ni - 4,00 Mn - 1,00

O **GMW BASEMAX MC** é um **arame MetalCored** indicado para aplicação de base e sobre base em frisos de camisas de moenda.



REVESTIMENTO



Revestimento

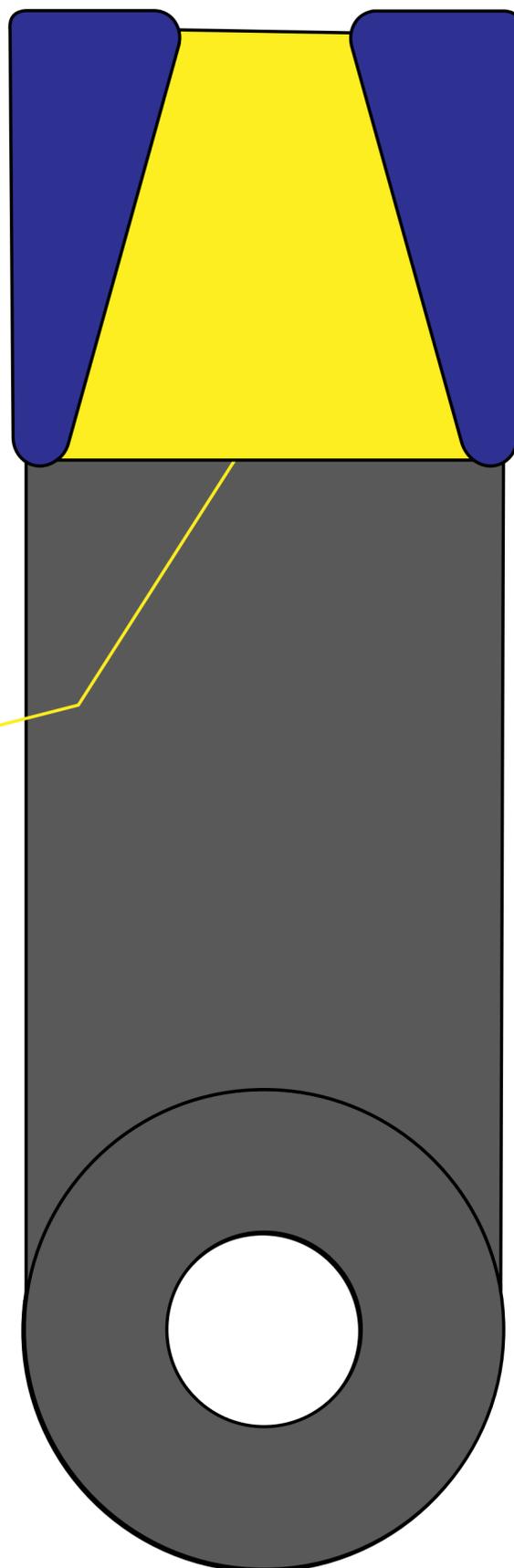
Produto	Norma	Análise Química
GMW FC 71T-1 DG	AWS A5.20/ASME SFA-5.20: E71T-1C /1M	C - 0,05 Si - 0,50 Mn - 1,30 P - 0,015 S - 0.010

O GMW FC 71T-1 DG é um **arame tubular** para a soldagem de aço carbono, em todas as posições, utilizando como gás de proteção o CO2 ou mistura 75% Argônio + 25% CO2.
Ótima aparência, baixo nível de respingos e escória autodestacável e uma alimentação uniforme são as **principais características** do GMW FC 71T-1 DG

Produto	Norma	Análise Química
GMW BASEMAX	Desenvolvimento GMW	C -0,80 Si - 0,50 Ni - 4,00 Mn - 1,00

O **GMW BASEMAX MC** é um **arame MetalCored** indicado para aplicação de base e sobre base em frisos de camisas de moenda.

REVESTIMENTO GERAL



REVESTIMENTO DE REFORÇO



Revestimento de Reforço

Produto	Norma	Análise Química
GMW FC 71T-1 DG	AWS A5.20/ASME SFA-5.20: E71T-1C /1M	C - 0,05 Si - 0,50 Mn - 1,30 P - 0,015 S - 0.010

O GMW FC 71T-1 DG é um **arame tubular** para a soldagem de aço carbono, em todas as posições, utilizando como gás de proteção o CO2 ou mistura 75% Argônio + 25% CO2.
Ótima aparência, baixo nível de respingos e escória autodestacável e uma alimentação uniforme são as **principais características** do GMW FC 71T-1 DG

Revestimento Geral

Produto	Norma	Análise Química
GMW BASEMAX	Desenvolvimento GMW	C -0,80 Si - 0,50 Ni - 4,00 Mn - 1,00

O **GMW BASEMAX MC** é um **arame MetalCored** indicado para aplicação de base e sobre base em frisos de camisas de moenda.