

**GMW**
WELDING

Arame Tubular

GMW FC 81T-1 W2

Norma:

AWS A5.29/ASME SFA-5.29: E81T1-W2C, E551T1-W2C

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cu	Cr	Ni
0,04	0,80	0,50	0,50	0,50	0,60

Características Técnicas

O **GMW FC 81T-1 W2** é um arame tubular do tipo rutílico para a soldagem em passe único ou multipasse em todas as posições. Designado em especial para a soldagem de aços patináveis resistentes à corrosão, como por exemplo: Cor-Ten, SAC 41, SAC 50, SAC 300, SAC 350, entre outros que são utilizados na construção de tanques, vagões, viadutos, pontes, etc.

Gás de Proteção: 100% CO₂

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	150 – 330	28 – 34
1,60	190 – 500	27 – 39

Condições de Fornecimento:

- bobinas de 15 kg, embaladas a vácuo.

Propriedades Mecânicas

(valores típicos, como soldado)

Resistência à Tração	630 MPa
Limite de Escoamento	590 MPa
Alongamento	25 %
Impacto a -30 °C	40 J



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2021