

GMW 420-15

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA5.4 E420-15

Características Técnicas

O **GMW420-15** é um eletrodo premium para aços-ferramenta inoxidáveis, com as seguintes propriedades:

- ✓ Boa resistência à corrosão;
- ✓ Boa polibilidade;
- ✓ Boa resistência à abrasão;
- ✓ Boa usinabilidade;
- ✓ Boa estabilidade dimensional na têmpera.

A combinação dessas propriedades confere ao depósito de solda uma excelente performance no processo produtivo. A escória produzida pelo **GMW 420-15** é de fácil remoção e os cordões apresentam bom acabamento.

Campo de Aplicação

Rolos, superfícies deslizantes, coroas, moinhos cônicos, esteiras transportadoras e de tratores, polias em geral, facas, moldes de injeção e matrizes de extrusão etc.

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr
0,40	0,50	0,50	13,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Dureza do metal depositado	45 – 52 HRC
----------------------------	-------------

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	60 – 80
3,20	350	70 – 100
4,00	450	110 – 160
5,00	450	150 – 190
6,00	450	190 – 240



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2021