

# Como sacar parafusos e brocas com o **GMW TITAN 312**

**AWS E312-17**

Único eletrodo dessa classe  
fabricado no Brasil com a alma  
de 29% de Cromo e 9% de Níquel  
o que garante uma alta resistência  
mecânica e ótima soldabilidade

 Fabricado no Brasil.

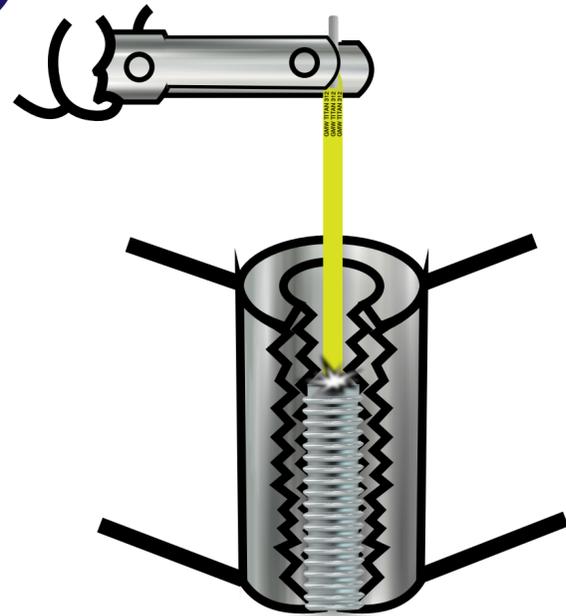


**GMW**  
W E L D I N G

# Como sacar parafusos e brocas com o **GMW TITAN 312**

Veja como ficou mais fácil remover parafusos e brocas quebradas usando o eletrodo especial da GMW WELDING! São apenas 4 etapas:

1



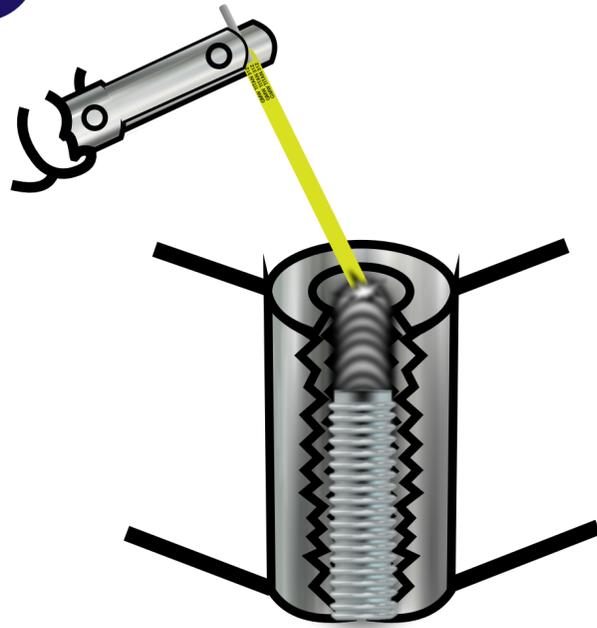
Para furos de até 10mm, utilize o **GMW TITAN 312 2,5mm**, se o furo for maior que 10mm, utilize o **GMW TITAN 312 3,2mm**. Regule a máquina de solda de acordo com o eletrodo selecionado, coloque o GMW TITAN 312 no polo positivo (+) e abra o arco no centro do parafuso ou broca quebrada. Não abra o arco nas laterais do furo.



**GMW**  
W E L D I N G

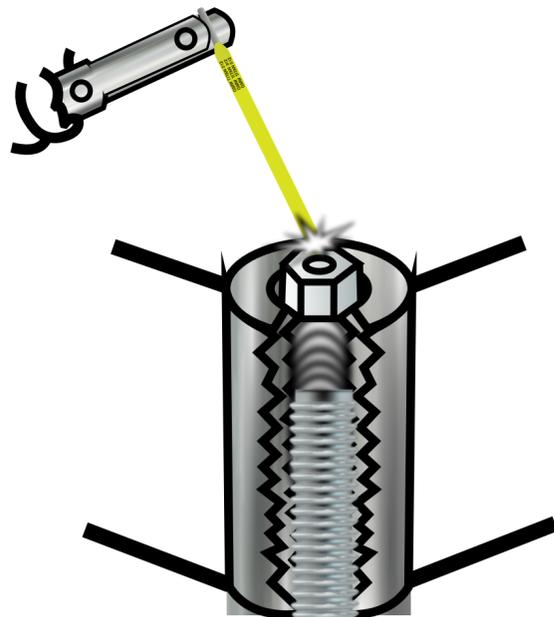
# 2ª e 3ª etapas

2



Ao abrir o arco, mantenha o eletrodo bem no centro do furo. Devido a uma escória especial produzida pelo GMW TITAN 312, esta irá proteger e preencher a rosca e protegendo-a contra o arco elétrico. Isto é o segredo da formulação especial do GMW TITAN 312. Continue soldando e mantenha o arco bem centrado. Quando chegar perto do topo do furo, pare de soldar e aguarde que a solda esfrie.

3



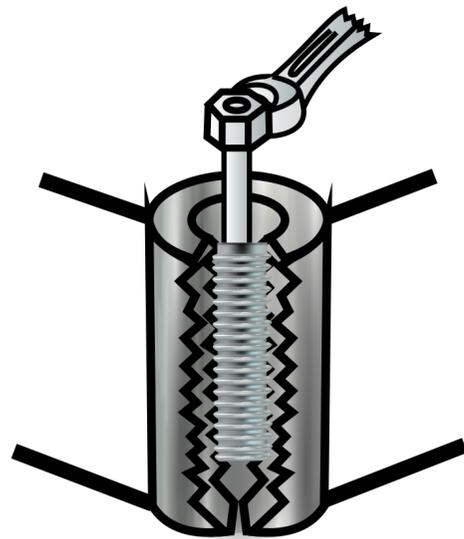
Uma vez que o eletrodo está bem fixado ao parafuso ou broca quebrada, solde na extremidade do eletrodo uma porca com o GMW TITAN 312.



**GMW**  
W E L D I N G

# 4ª e última etapa

4



Com uma chave apropriada, gire a porca até que o parafuso ou broca quebrada seja removida do furo. **Com o GMW TITAN 312 a remoção não leva mais do que 5 minutos!**

*Outras aplicações do **GMW TITAN 312** – Reparo de trincas em aços ferramenta, almofada para revestimento duro, uniões de aços dissimilares, soldagem de aços, aços de alta liga e de composição desconhecida, reparo de eixos em geral e eixos entalhados e engrenagens.*



**GMW**  
W E L D I N G