

GMW AS 12 MK

Norma:

AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EM12K

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Cu
0,05 – 0,15	0,80 – 1,25	0,10 – 0,35	0,030 máx.	0,030 máx.	0,35 máx

Características Técnicas

O arame para arco submerso denominado **GMW AS 12 MK** é um arame sólido cobreado com teor médio de Manganês para a soldagem pelo processo de arco submerso.

Campo de Aplicação: utilizado para a soldagem de aço carbono com baixo e médio teor de Carbono, muito recorrente na indústria naval; estrutura metálica de média e alta resistência, vasos de pressão. Poderá ser utilizado na soldagem de baixa liga caso seja aplicado com fluxo ligado.

Propriedades Mecânicas (como soldado)

Resistência à Tração	≥ 517 MPa
Limite de Escoamento	≥ 403 MPa
Alongamento	≥ 29 MPa
Resistência ao Impacto (-30°C)	≥ 73 J

Condições de Fornecimento

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
2,40	—
3,20	—