

# GMW AS 12 MK

**Norma:**

AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EM12K

**Análise Química Típica %**

C	Mn	Si	S	P	Cu
0,05 – 0,15	0,80 – 1,25	0,10 – 0,35	0,030 máx.	0,030 máx.	0,35 máx

**Características Técnicas**

O arame para arco submerso denominado **GMW AS 12 MK** é um arame sólido cobreado com teor médio de Manganês para a soldagem pelo processo de arco submerso.

Campo de Aplicação: utilizado para a soldagem de aço carbono com baixo e médio teor de Carbono, muito recorrente na indústria naval; estrutura metálica de média e alta resistência, vasos de pressão. Poderá ser utilizado na soldagem de baixa liga caso seja aplicado com fluxo ligado.

**Propriedades Mecânicas ( como soldado )**

Resistência à Tração	$\geq 517$ MPa
Limite de Escoamento	$\geq 403$ MPa
Alongamento	$\geq 29$ MPa
Resistência ao Impacto (-30°C)	$\geq 73$ J

**Condições de Fornecimento**

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )
2,40	—
3,20	—