

GMW 90 MC

Normas:

AWS A5.28 E90C-GH4

AWS A5.36 E90T15-M21A4-G

Características Técnicas

O **GMW 90 MC** é um arame Metal Cored desenvolvido para a soldagem de aços de granulação fina. Em decorrência do processo de fabricação do Arame Metal Cored, o depósito de solda apresenta teores de hidrogênio difusível < 3 ml/100 g.

Ótima aparência, baixo nível de respingos e ausência de escória, assim como alimentação uniforme são as principais características do

GMW 90 MC.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Vttagem (V)
1,20	120 – 320	18 – 33
1,60	170 – 400	22 – 38

Gás de Proteção: Argônio + 20 – 25% CO₂

Vazão de Gás: 15 a 20 litros/min.

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,05	0,50	1,60	1,60	0,50

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	≥ 620 MPa
Limite de Resistência	≥ 700 MPa
Alongamento	24 %
Impacto a -40 °C	≥ 47 J

Posições de Soldagem



Todas as posições.