

## GMW Silver 56 GMW Silver 56R

Norma:

DIN EN1044 Ag102

### Análise Química Típica %

Ag	Cu	Zn	Sn
55,0 – 57,0	21,0 – 23,0	15,0 – 19,0	4,0 – 6,0

### Características Técnicas

Os metais de adição **Ag102** são altamente apropriados para a utilização em aços inoxidáveis e em aços que têm ampla aplicação de elementos de liga. Esses metais de adição apresentam excelentes características mecânicas, físicas e químicas, tornando-se uma boa solução em juntas de alta responsabilidade em ambientes corrosivos.

A vareta denominada **GMW Silver 56R** é a versão revestida desta liga.

### Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Resistência à Tração	350 MPa
Temperatura de Trabalho	650 °C
Intervalo de Fusão	620 – 655 °C

### Condição de Fornecimento

#### Diâmetros

1,60 X 500 mm

2,00 X 500 mm

2,50 X 500 mm

3,20 X 500 mm