

GMW SugarDur

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW SugarDur** é um eletrodo do tipo revestimento duro com alta taxa de deposição. Indicado para o chapiscamento de camisas de ferro fundido em usinas de cana-de-açúcar. O **GMW SugarDur**, em decorrência do seu avançado revestimento, apresenta uma uniformidade do tamanho das gotas de chapisco, mesmo em velocidades altas da moenda. A composição química do **GMW SugarDur** otimiza uma estrutura metalúrgica rica em Carbonetos de Cromo e Tungstênio oferecendo uma ótima resistência à abrasão. A fácil reignição e o revestimento muito resistente à absorção do caldo propicia alta estabilidade de aplicação.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC (+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,20	350	90 – 120
4,00	450	130 – 200
5,00	450	180 – 250
6,00	450	200 – 300

Análise Química Típica %

C	Si	Cr	Mn
4,00	1,00	30,00	1,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Dureza: 60 HRC

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.