

GMW XTRA 450

Norma:

DIN 8555 E 2-UM-45

Características Técnicas

O **GMW XTRA 450** é um eletrodo com multi aplicações de revestimento duro em componentes sujeitos à abrasão e impactos. Indicado para a recuperação de rolos trituradores, transportadores de caçambas, rolos cônicos etc. O depósito de solda é isento de porosidade e tem estrutura homogênea, o que facilita a usinagem quando necessária.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 100
3,20	350	90 – 120
4,00	450	140 – 170
5,00	450	180 – 220

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,40	0,50	1,50	2,50	0,30	0,30

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza do metal de solda: 40 – 45 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.