

GMW AS EL 12

Norma:

AWS A5.17/ASME SFA-5.17 EL12

Análise Química Típica %

| C | Mn | Si | S | P | Cu |
|-------------|-------------|-----------|------------|------------|----------|
| 0,04 – 0,14 | 0,25 – 0,60 | 0,10 máx. | 0,030 máx. | 0,030 máx. | 0,35 máx |

Características Técnicas

O arame para arco submerso denominado **GMW AS EL 12** é um arame sólido cobreado de baixo teor de Manganês para a soldagem de aços de baixo e médio Carbono.

Campo de Aplicação: utilizado para a soldagem de estruturas metálicas, recuperação de partes rodantes de equipamentos de terraplanagem, caldeiraria em geral, entre outras. Pode ser empregado em passes simples ou múltiplos, conforme o fluxo utilizado.

Propriedades Mecânicas (como soldado)

| | |
|----------------------|---------|
| Resistência à Tração | 540 MPa |
| Limite de Escoamento | 420 MPa |
| Alongamento | 22 MPa |

Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC (+)

| Diâmetro | Corrente | Voltagem |
|----------|-----------|----------|
| (mm) | (A) | (V) |
| 2,38 | 350 – 450 | 27 – 35 |
| 3,18 | 400 – 550 | 27 – 35 |
| 3,97 | 450 – 600 | 27 – 35 |