

# GMW RTW 9 MC

Norma:

AWS A5.23 : F10A4-ECF6-F6

## Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
0,05	1,30	0,60	0,60	0,50	2,20

## Características Técnicas

Arame do tipo Metal Cored desenvolvido especialmente para a soldagem pelo processo de arco submerso. O **GMW RTW 9 MC** de alma metálica é utilizado para a soldagem de aços de baixa liga de alta resistência. O depósito de solda é muito resistente à trincas e altamente resistente aos impactos e aos desgastes por compressão.

## Campo de Aplicação

Camadas de almofada ou de enchimento em rolos de laminação de aço, rolos de moinhos de cimento, recuperação de corpos de cilindros de laminação, etc.

## Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC (+)

Diâmetro ( mm )	Corrente ( A )	Voltagem ( V )	Stick-out ( mm )
2,40	200 – 450	28 – 32	25 – 40
2,80	250 – 500	28 – 32	25 – 40
3,20	300 – 600	28 – 32	25 – 40

## Embalagem

Diâmetro	≤ 2,40 mm	≥ 2,40 mm	
Embalagem padrão	Bobina: BS300	Bobina: B450	Bombona
Peso	15 kg	25 kg	250 kg

## Descrição do Fluxo

### GMW RWT FLUX

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2021