

GMW ARC PLATE

Norma:
DIN 8555 MF 10-GF-65-G

Características Técnicas

Arame tubular que deposita alta liga de Carbonetos de Cromo, desenvolvido para resistir à abrasão com baixo impacto. O depósito apresentará as trincas de alívio de tensão.

Campo de Aplicação

Placas de desgaste;

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	Fe
5,40	0,20	1,30	27,00	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza como soldado: 63 HRC

Características Gerais

- Microestrutura : carbonetos primários e carbonetos eutéticos M₇C₃ em uma matriz austenítica;
- Usinagem: por esmerilhamento;
- Corte Oxiacetilênico : não pode ser cortado por chama;
- Espessura do depósito : 10 a 15 mm no máximo em três camadas.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)	Stick-out (mm)
2,40	250 – 300	26 – 30	35 – 40
2,80	300 – 500	26 – 30	35 – 40
3,20	300 – 500	26 – 30	35 – 40

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2022