Arame Tubular

GMW FC 91 B3

Norma:
AWS A5.29 / ASME SFA-5.29 E91T1-B3C/M-H4

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu
0,06	1,00	0,30	0,018	0,015	2,30	1,00	0,05

Características Técnicas

O **GMW FC 91 B3** é um arame tubular "all position" desenvolvido para a soldagem de tubulações fixas. É produzido com fita de aço de alta pureza; apresenta rendimento metálico de aproximadamente 90%.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Resistência à Tração	≥ 620 MPa
Limite de Escoamento	≥ 540 MPa
Alongamento	≥ 17 %
Impacto a +20 ºC	≥ 47 J

Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stickout (mm)
1,00	25	150	15 – 25
1,20	25	190	15 – 25
1,60	28	260	15 – 25

Gás de Proteção : 80% Ar – 20% CO_2. / CO_2

Fluxo de Gás: 20 – 25 L/min.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2021