GMW 309L KBS

Normas:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4: E309L-15

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
0,030	1,20	0,30	0,010	0,020	23,50	13,00	0,10	0,10

Características Técnicas

O **GMW 309L KBS** é um eletrodo com revestimento do tipo básico, fabricado com uma alma em aço inoxidável correspondente. É particularmente adequado para a soldagem em diferentes posições, incluindo tubulações fixas qualificadas na posição ASME 6G, em espessuras de materiais desde 3 mm até seções mais pesadas.

Propriedades Mecânicas (*valores típicos* **como soldado)**

Limite de Escoamento	490 MPa
Resistência à Tração	630 MPa
Alongamento	36 %

Estrutura Metalúrgica :
Austenita com 15 % de ferrita.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Compriment (mm)	Corrente (A)
2,50	300	60 – 90
3,20	350	75 – 120
4,00	350	100 – 155
5,00	450	130 – 210

Posições de Soldagem



Todas as posições.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2026