

GMW Silver 60

GMW Silver 60R

Norma:
DIN 8513 L-Ag60

Análise Química Típica %

Ag	Cu	Zn	Si	OE
59,0 – 61,0	25,0 – 27,0	12,0 – 16,0	0,05 – 0,25	0,15

Características Técnicas

Os metais de adição **L-Ag60** são altamente apropriados para a utilização em aços inoxidáveis e em aços que têm ampla aplicação de elementos de liga. Esses metais de adição apresentam excelentes características mecânicas, físicas e químicas, tornando-se uma boa solução em juntas de alta responsabilidade em ambientes corrosivos.

A vareta denominada **GMW Silver 60R** é a versão revestida desta liga.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Resistência à Tração	450 MPa
Temperatura de Trabalho	720 °C
Intervalo de Fusão	695 – 730 °C

Condição de Fornecimento

Diâmetros

1,60 X 500mm
2,00 X 500 mm
2,50 X 500 mm
3,20 X 500 mm