Ligas de Prata



GMW Silver 60 GMW Silver 60R

Norma:

DIN 8513 L-Ag60

Análise Química Típica %

Ag	Cu	Zn	Si	OE
59,0 - 61,0	25,0-27,0	12,0 – 16,0	0,05-0,25	0,15

Características Técnicas

Os metais de adição **L-Ag60** são altamente apropriados para a utilização em aços inoxidáveis e em aços que têm ampla aplicação de elementos de liga. Esses metais de adição apresentam excelentes características mecânicas, físicas e químicas, tornando-se uma boa solução em juntas de alta responsabilidade em ambientes corrosivos.

A vareta denominada **GMW Silver 60R** é a versão revestida desta liga.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Resistência à Tração	450 MPa	
Temperatura de Trabalho	720 °C	
Intervalo de Fusão	695 – 730 °C	

Condição de Fornecimento

Diâmetros		
1,60 X	500mm	
2,00 X	500 mm	
2,50 X	500 mm	
3,20 X	500 mm	

No interesse da melhoria contínua a GMW Werlding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.