

GMW XTRA H13 MC

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW XTRA H13 MC** é um arame metal cored para aplicação pelo processo MIG de um depósito de solda similar ao aço H13. É indicado para o reparo e manutenção de vários aços-ferramenta para trabalho a quente, tais como o H12 ou H13, assim como para a construção de perfil de corte ou áreas de desgastes.

Dureza

Duas camadas no máximo : 55 – 60 HRC

Proteção Gasosa

80/20 ou 85/15

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stick out (mm)	Vazão de Gás (L/min)
1,20	24 - 32	100 – 300	12 – 25	10 – 20
1,60	24 – 32	150 – 300	12 – 25	10 – 20

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2021