



# Arame Tubular

## GMW FC 309LMo

### Norma:

AWS A 5.22/ASME SFA-5.22 E309LMoT1-1/-4

### Características Técnicas

O **GMW FC 309LMo** é um arame tubular inoxidável rutilico para soldar sob proteção gasosa. O depósito contém 23% de Cromo, 12% de Níquel, 2,5% de Molibdênio e baixo teor de Carbono. A aparência do cordão é ótima, muito boa penetração e com alta produtividade. Especialmente desenvolvido para soldagem fora de posição e pode ser utilizado com o gás de proteção CO<sub>2</sub> ou Ar-CO<sub>2</sub>.

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,20	22 – 35	130 – 270
1,60	22 – 35	150 – 300

Fluxo de Gás: 10 / 20 L/min.

### Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,03	0,80	1,30	23,00	12,50	2,50

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Limite de Escoamento	350 MPa
Limite de Resistência	550 MPa
Alongamento	25%

### Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente