

GMW WIRE Cooper Al/2

GMW ROD Cooper Al/2

Norma:

AWS A5.7/ASME SFA-5.7 ERCuAl-A2

Análise Química Típica %

Si	Fe	Al	Zn	Pb	Cu
0,10 máx.	1,50 máx.	10,00	0,02 máx.	0,02 máx.	Balanço

Características Técnicas

Os metais de enchimento do **GMW WIRE Cooper Al /2** e o **GMW ROD Cooper Al/2** são ligas de resistência intermediária usadas para soldar chapas de Bronze-Alumínio e para unir metais diferentes como Ferro Fundido, Aços Carbono, Cobre, Bronze e Cobre-Níquel. As aplicações incluem: reconstrução de superfícies de desgaste, reparos de fundição e manutenção geral, assim como para a soldagem de chapas galvanizadas.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	400 MPa
Dureza	150 HB

Condição de Fornecimento

Diâmetro (mm)	MIG	TIG
1,20	X	X
1,60	X	X
2,50	—	X
3,20	—	X

Tipo de Gás: 100% Argônio.

No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2021