

GMW FCS 71T-8

Norma:

AWS A5.20/ASME SFA-5.20 E71T-8JD H8

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	P	S	Al
0,18	0,60	0,15	0,010	0,008	0,50

Características Técnicas

O **GMW FCS 71T-8** é um arame tubular autoprotegido com ótimas características mecânicas. É indicado para a soldagem de aços com resistência à tração de 490 MPa. Fácil remoção de escória e pode ser utilizado em soldagens fora de posição e com baixo teor de hidrogênio difusível no metal de solda.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Límite de Escoamento	≥ 470 MPa
Resistência à Tração	≥ 580 MPa
Alongamento	≥ 25 %
Impacto a -20 °C	≥ 50 J

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(-)

Diâmetro (mm)	Voltagem (V)	Corrente (A)	Stick-out (mm)	Velocidade do Arame (cm / min.)	Posição de Soldagem
1,60	16	140 – 160	19	150	Todas as posições, exceto na vertical descendente.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 02/2026