

## GMW XTRA 300

### Norma:

DIN 8555 E 1-UM-300

### Características Técnicas

O **GMW XTRA 300** é um eletrodo de fácil aplicação e pode ser utilizado em uma única camada ou múltiplas camadas, tendo como principal característica um depósito de solda resistente ao desgaste e livre de porosidade.

Campo de Aplicação: Adequado para a soldagem de materiais rodantes do tipo rodas dentadas, elos de lagartas, dentes de engrenagens, tensores de esteiras e trilhos de linhas ferroviárias. Particularmente indicado para revestimentos resistentes ao desgaste em peças com ligas de Mn-Cr-V, como por exemplo: rolos de esteiras, de suporte de correntes, rodas dentadas, rolos de guia etc.

**Obs.:** Não é recomendado para soldar aços Manganês 14%.

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+) ou CA

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
3,20	350	100 – 130
4,00	450	160 – 220
5,00	450	200 – 260

### Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,40	0,80	1,00	1,00	0,50

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Dureza do metal de solda	340 HB
--------------------------	--------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

### Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.