

# GMW 7018 W1

**Normas:**

AWS A5.5/ASME SFA-5.5: E7018-W1 H4R

**Análise Química Típica %**

C	Si	Mn	Ni	Cu	Cr
0,060	0,50	0,60	0,40	0,40	0,20

**Características Técnicas**

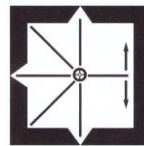
O **GMW 7018 W1** é um eletrodo com revestimento básico para utilização em todas as posições. O metal de solda apresenta excelente resistência à trincas e propriedades mecânicas, assim como a soldabilidade e a performance de sanidade são ótimas.

Campo de Aplicação: indicado para a soldagem de chapas, vigas de aços patináveis (Cor-Ten, Cosacor, Niocor).

Teor de Hidrogênio:  $\leq 4$  ml/100 g

**Propriedades Mecânicas ( valores típicos )**

Limite de escoamento	520 MPa
Resistência à Tração	580 MPa
Alongamento	29 %

**Posições de Soldagem**


Todas as posições.

**Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)**

Diâmetro ( mm )	Comprimento ( mm )	Corrente ( A )
2,50	350	80 – 110
3,20	350	130 – 150
4,00	450	150 – 190
5,00	450	200 – 250

