

# Arame Tubular Autoprottegido

## GMW XTRA 60Cr OA

### Norma:

DIN 8555 MF 10 GF 60 GRZ

### Características Técnicas

O **GMW XTRA 60Cr OA** é um arame tubular autoprottegido para revestimentos protetores; depósito de solda com alto teor de Cromo; indicado para componentes sujeitos à abrasão severa e altos impactos até temperaturas de 300 °C.

O **GMW XTRA 60Cr OA** deposita metal de solda com uma matriz austenítica, enriquecida de carbonetos primários e carbonetos eutéticos do tipo M7C3.

### Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+)

Diâmetro ( mm )	Stick-out ( mm )	Corrente ( A )
1,60	20 – 30	150 – 350
2,00	20 – 30	200 – 400
2,40	20 – 40	250 – 450
2,80	20 – 40	250 – 450

### Análise Química Típica %

C	Mn	Si	Cr	B
4,00	1,00	1,20	22,00	+

### Propriedades Mecânicas ( valores típicos )

Dureza : 56 – 60 HRC

A dureza varia em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

### Posições de Soldagem



Plana / Horizontal



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 04/2022