

GMW XTRA 65Cr

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW XTRA 65Cr** é um eletrodo para revestimentos protetores com alto teor de Cromo, o que lhe confere grande quantidade de carbonetos de Cromo no depósito de solda oferecendo grande resistência à abrasão. Este eletrodo proporciona a vantagem de ser um eletrodo metal powder facilitando o controle do arco, rápida deposição e mínima diluição com o metal base; tem amplo campo de aplicação onde existe problema de alto nível de abrasão, tais como: fornos de cimento, dragagem de areia, bombas de concreto, martelos e facas em usinas de açúcar e, particularmente, para aplicação de picotes em frisos de moendas.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+/- ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	70 – 100
3,20	350	90 – 140
4,00	450	130 – 200
5,00	450	180 – 250

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Nb	B
5,00	1,00	0,50	20,00	4,00	+

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza : 62 – 67 HRC

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2018