

GMW 4370 OA

Norma:

EN 14700 MF 8 GF 200 ZRKN

Características Técnicas

O **GMW 4370 OA** é um arame tubular de alta liga, o qual tem maior utilização no revestimento de grandes áreas de equipamentos que estão sujeitos a impactos e compressão, o que provoca um autoendurecimento do metal de solda. O **GMW 4370 OA** é indicado para a união de aços Carbono de difícil soldagem, aços Manganês endurecidos e aços dissimilares; tem ótima aplicação como amanteigamento de revestimentos protetores.

Campo de Aplicação: as principais aplicações são em encurvadores de trilhos, agulhas de estrada de ferro, dentes de britadores, dragas, batedores de moinhos etc.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem
CC(+)

Dímetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
1,60	25 – 30	120 – 180
2,40	25 – 32	250 – 500
2,80	26 – 32	300 – 550

Análise Química Típica (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,60	6,50	19,0	8,50

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	≥ 390 MPa
Resistência à Tração	≥ 620 MPa
Alongamento	≥ 35 %

Dureza

- Metal depositado sem diluição	~200 HB
- Após trabalho	400 HB

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.



No interesse da melhoria contínua a GMW Welding reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2021