

GMW XTRA Mang

Norma:

Desenvolvimento GMW

Características Técnicas

O **GMW XTRA Mang** é um eletrodo que assegura uma soldagem suave. O depósito é totalmente austenítico, com 13% de Manganês; altamente resistente a altos impactos e, sob esta carga de impactos, a dureza do depósito de solda chega a aumentar em até três vezes. O **GMW XTRA Mang** é usado para reconstrução de aços Manganês (11 – 14% tipo Hadfield) ou acabamento em mandíbulas de trituradores de minérios. Muito indicado para a recuperação de dragas, britadores, martelos. Este eletrodo solda facilmente na posição plana e horizontal, apresentando fácil controle da poça de fusão. O depósito possui coloração similar ao metal base (Aço Hadfield), bem como oxida-se quando exposto ao meio ambiente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem

CC(+) ou CA

Diâmetro	Comprimento	Corrente
(mm)	(mm)	(A)
3,20	350	100 – 140
4,00	450	140 – 180
5,00	450	170 – 200

Análise Química Típica %

C	Mn	Ni	Fe
0,70	13,00	4,00	balanço

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza como soldado	200 – 250 HB
Dureza após trabalho	400 - 450 HB

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal