

GMW 80 B2 MC

Norma:

AWS A5.28/ASME SFA-5.28 E80CB2MH4

Análise Química Típica %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,06	1,10	0,40	< 0,025	< 0,025	1,20	0,50

Características Técnicas

O **GMW 80 B2 MC** é um arame Metal Cored ligado ao Molibdênio. Foi desenvolvido para a soldagem simples ou com multipasses de aços semelhantes e resistentes à fluência de até 500 °C, com gás de proteção Ar-CO₂. As características do **GMW 80 B2 MC** incluem: alto rendimento, boa soldabilidade, excelente aparência do cordão, sem respingos ou escórias.

Campo de Aplicação: indústrias de petróleo e energia.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Resistência à Tração	550 – 690 MPa
Limite de Escoamento	≥ 470 MPa
Alongamento	> 19 %
Impacto a +20 °C	> 47 J

Tratamento Térmico: 690 °C / 1 hora**Dimensões e Parâmetros de Soldagem****CC (+)**

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	50 – 320	12 – 35
1,60	60 – 390	16 – 37

Gás de Proteção : Argônio / CO₂**Vazão de gás:** 14 a 20 L/min.