

GMW KORTEN

Norma:

AWS A5.5/ ASME SFA-5.5 E7018-W1

Características Técnicas

O **GMW KORTEN** é um eletrodo com revestimento básico para utilização em todas as posições. O metal de solda apresenta excelente resistência à trincas e propriedades mecânicas, assim como a soldabilidade e a performance de sanidade são ótimas.

Campo de Aplicação: indicado para a soldagem de chapas, vigas de aços patináveis (Cor-Ten, Cosacor, Niocor).

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CA ou CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	80 – 110
3,20	350	130 – 150
4,00	450	150 – 190
5,00	450	200 – 250

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Ni	Cu	Cr
0,06	0,50	0,60	0,40	0,40	0,20

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	520 MPa
Resistência à Tração	580 MPa
Alongamento	29 %

Posições de Soldagem



Todas as posições.