

GMW 70 MC

Norma:

AWS A5.18/ASME SFA-5.18: E70C-6M H4

Características Técnicas

O **GMW 70 MC** é um arame do tipo Metal Cored que proporciona elevada eficiência e taxa de deposição.

Em decorrência do baixo nível de elementos formadores de escória, o único tipo que se forma neste arame são pequenas ilhas de Sílica.

O **GMW 70 MC** solda em passe único ou multipasse em aços de baixo e médio teor de Carbono.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC (+)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Voltagem (V)
1,20	150 – 350	28 – 32
1,60	190 – 450	27 – 34

Gás de Proteção: Argônio + 20 – 25% CO₂**Vazão de Gás:** 15 a 20 litros/min.**Análise Química Típica %**

C	Si	Mn	P	S
0,04	0,55	1,30	0,015	0,010

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento	≥ 500 MPa
Resistência à Tração	≥ 575 MPa
Alongamento	≥ 28 %
Impacto a -30 °C	≥ 50 J

